

# Una nuova era nella lavorazione dei pannelli

## Aumento notevole della produttività grazie alla lavorazione simultanea

Da oltre 20 anni Biber Holzverarbeitung, che fa la lavorazione del legno per ABA Holz van Kempen, il partner commerciale di KLH, utilizza macchine di Hundegger, Hawangen/DE. Di recente, Biber Holzverarbeitung ha acquistato una PBA-Drive 3600, l'ultimo modello della serie di macchine per la lavorazione dei pannelli, per la quale l'azienda era anche il partner di sviluppo del costruttore bavarese di macchine.

✉ Jakob Wassermann 📍 Jakob Wassermann, Biber Holzverarbeitung (1)

**D**a oltre 25 anni, ABA Holz van Kempen è il partner esclusivo di distribuzione di KLH, azienda pioniera dell'X-Lam. Insieme, le due aziende fondarono, nel 2003, la Biber Holzverarbeitung a Bobingen/DE che si occupa della lavorazione degli elementi X-Lam. Fin dall'inizio, l'azienda si è fidata delle macchine di Hundegger, la cui sede centrale ad Hawangen si trova a solo un'ora di macchina da Bobingen.

Biber Holzverarbeitung avviò la propria attività nel 2003 con una macchina PBA usata per la lavorazione dei pannelli. Nel 2011 fu ac-

quistato un nuovo centro di taglio e poi, nel 2018, seguì l'investimento in una seconda macchina PBA per la lavorazione dei pannelli. Per l'acquisto più recente di una PBA-Drive 3600, Biber Holzverarbeitung era persino il partner esclusivo di sviluppo di Hundegger. "Volevamo rimpiazzare la macchina acquistata nel 2011 con un modello nuovo. Hans Hundegger ci ha contattato e ci ha presentato la sua idea per la PBA-Drive che consente la lavorazione dei pannelli dall'alto e dal basso allo stesso tempo. Dal momento in cui abbiamo detto di sì, Hundegger ci ha dato assi-

stenza nel progetto e abbiamo ricevuto non solo la macchina di dimostrazione da Hawangen ma anche il secondo impianto mai costruito", racconta Theodor van Kempen, amministratore delegato di ABA Holz van Kempen e Biber Holzverarbeitung.

### Flessibilità e velocità

Infatti, si tratta del più grande investimento nella storia della Biber Holzverarbeitung. "Il nostro obiettivo è di aumentare notevolmente le prestazioni nella lavorazione con la nuova macchina. Poiché i requisiti in questo ambito stanno diventando sempre più complessi, la lavorazione è diventata il collo di bottiglia piuttosto che la produzione dei pannelli grezzi – nonostante il fatto che anche la KLH utilizzi diversi centri di taglio", sottolinea Larissa van Kempen, procuratrice della Biber Holzverarbeitung.

Ogni settimana, l'azienda lavora diverse migliaia di metri quadrati di X-Lam e li consegna a progetti di costruzione in tutta la Germania.

### Modo diverso di funzionamento

I pannelli grezzi importati dall'Austria vengono posizionati sul caricatore tramite gru. La nuova PBA-Drive può lavorare elementi con dimensioni massime di 3,6 x 16,5 m e spessori fino a 40 cm. Nel passato, i pannelli venivano fissati su tavoli in legno e poi lavorati da un portale mobile. Con la PBA-Drive, sono gli elementi X-Lam a essere spostati attraverso la macchina su trasportatori a catena e a rulli.

Per la lavorazione dei pannelli sono disponibili un gruppo a cinque assi da 63 kW, un gruppo di fresatura a tre assi da 43 kW e un gruppo sega a quattro assi da 11 kW. Il cambio-utensili offre spazio per 26 utensili. L'azienda può anche usare utensili speciali, come frese a catena o due gruppi di foratura profonda con una profondità massima di lavorazione di 1,8 m.

Per Theodor van Kempen c'è ulteriore potenziale di ottimizzazione soprattutto nell'uso di utensili migliorati e nuovi ed è per questo che li mette regolarmente alla prova sulla PBA-Drive.

### Lavorazione simultanea

Oltre al modo diverso di funzionamento, la novità più grande rispetto ai modelli precedenti è la possibilità di lavorare i pannelli X-Lam dall'alto e dal basso allo stesso tempo. "Con la PBA-Drive non dobbiamo più girare i pannelli. Così possiamo aumentare notevolmente la produttività rispetto alla nostra seconda PBA", racconta Larissa van Kempen.

"Un'altra grande differenza della nuova macchina è che ci consente di ridurre in trucioli tanto materiale quanto vorremmo. Se la triturazione degli scarti richiede troppo tempo a causa delle loro dimensioni, possiamo anche segare delle barre e poi rimuovere manualmente i pezzi rimanenti. All'inizio abbiamo dovuto abituarci a questo nuovo modo di lavorare", spiega Theodor van Kempen.

### Rimozione dei trucioli ben congegnata

Poiché la PBA-Drive tritura completamente gran parte delle sezioni tagliate dai pannelli, accumulano quantità notevoli di trucioli e cippato. Per questo motivo Biber Holzverarbeitung ha progettato una fossa con trasportatore a catena sotto la PBA-Drive che rimuove trucioli e scarti di legno e li porta alla bricchettatrice.

All'uscita dietro il centro di taglio, Biber Holzverarbeitung ha installato un trasportatore trasversale meccanico dove vengono eseguite le lavorazioni finali. Oltre alla lavorazione classica, Biber Holzverarbeitung offre ai propri clienti anche servizi aggiuntivi, come la verniciatura o la pannellatura degli elementi in fabbrica e l'applicazione di pellicole di protezione dalle intemperie.

### Aumento notevole delle prestazioni

Da alcune settimane la performance della PBA-Drive supera quella della seconda macchina PBA a Bobingen. Nel complesso, l'azienda si aspetta un aumento delle prestazioni del 30 al 40% grazie all'investimento fatto. "I fattori più importanti sono la maggiore velocità di lavorazione grazie ai gruppi più potenti e il fatto che non dobbiamo più girare i pannelli. Essendo una macchina completamente nuova, però, abbiamo dovuto abituarci al nuovo metodo di produzione e ottimizzarlo gradualmente", spiega Christian Weidenhüller, direttore operativo della Biber Holzverarbeitung.

### Assistenza intensiva

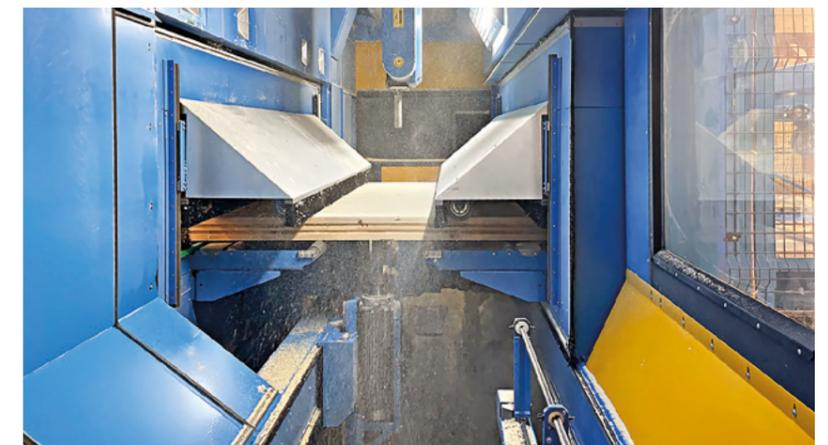
Essendo il partner di sviluppo di Hundegger, Biber Holzverarbeitung ha potuto contare sull'assistenza intensiva da parte del costruttore bavarese di macchine. "Soprattutto all'inizio era sul posto un tecnico di Hundegger almeno per un turno al giorno. Inoltre, teniamo ancora riunioni settimanali di coordinamento con rappresentanti di Hundegger da diversi

reparti in cui discutiamo di argomenti attuali e sviluppiamo soluzioni", ci racconta Larissa van Kempen. A causa di revisioni regolari, ottimizzazioni e installazioni di aggiornamenti la

macchina era ferma diverse volte. "Hundegger era molto accomodante e ha fatto i lavori necessari al di fuori del nostro orario di lavoro", sottolinea Theodor van Kempen. ●



**Il cambio-utensili offre spazio per 26 utensili.** La macchina è anche dotata di utensili speciali come frese a catena o due gruppi di foratura profonda



**Grazie alla lavorazione simultanea dei pannelli** i responsabili della Biber Holzverarbeitung si aspettano un aumento delle prestazioni fino al 40%



**Una volta completata la lavorazione,** gli elementi X-Lam possono essere ulteriormente nobilitati sul trasportatore trasversale



Larissa van Kempen, Theodor van Kempen e Christian Weidenhüller (da sinistra) si fidano della qualità delle macchine Hundegger da anni e sono partner di sviluppo per la PBA-Drive



**Con la PBA-Drive possono essere lavorati** elementi con dimensioni massime di 3,6 x 16,5 m e spessori fino a 40 cm