

ABBUND-ZENTRUM ULM

Gli esperti del taglio

Da tettoie a edifici multipiano in X-Lam

Tino Bühler dell'Abbund-Zentrum Ulm è convinto che non tutti i falegnami abbiano bisogno di un proprio grande centro di taglio. Invece, sarebbe molto meglio unire le competenze in un luogo, usando un parco macchine all'avanguardia e ad alte prestazioni. Questo è solo uno dei tanti motivi per cui l'azienda si fida delle macchine di Hundegger da ormai 30 anni.

✂️ & 📷 Günther Jauk

Quattro anni fa, l'Holzkurier ha visitato il centro di lavorazione del legno Abbund-Zentrum Ulm per la prima volta. All'epoca, l'azienda stava appena mettendo in funzione una macchina PBA per la lavorazione dei pannelli, cominciando con il taglio e la lavorazione dell'X-Lam di grande formato. Ormai dal 1991 le aziende di falegnameria della regione fanno questi lavori nell'Abbund-Zentrum Ulm. E ancora oggi questi 28 partner rappresentano quasi la metà di tutti gli ordini. Attualmente, l'azienda taglia e lavora circa 8.000 m³ di pannelli e lo stesso volume di travi. L'industria dell'X-Lam in particolare è diventata una cliente sempre più importante negli ultimi anni. "Il taglio e la lavorazione spesso rappresentano il collo di bottiglia nella produzione, e ai produttori piace lavorare con noi, soprattutto quando si tratta di progetti complessi", spiega l'amministratore delegato Tino Bühler. Nel 2021 la sua azienda ha tagliato e lavorato circa 6.000 m³ di X-Lam per l'industria del legno incollato.

La macchina PBA per la lavorazione dei pannelli ha due aree di lavoro, entrambe lunghe 16 metri e suddivise da una parete mobile. Mentre il portale fa tutti i lavori di fresatura, foratura e taglio in una delle aree, la

parete è alzata al centro. Questo meccanismo consente al dipendente nell'altra area di mettere giù e fissare in modo sicuro l'elemento X-Lam successivo. Per la lavorazione di elementi ancora più grandi, come le travi lamellari per capannoni, le aree possono essere unite, formando una zona unica della lunghezza di 42 metri.

Magazzino automatico

Nel 2019, l'azienda ha acquistato un centro di taglio K2-Industry 1300 con sistema pick & feed. Anche quest'ultimo è stato sviluppato da Hundegger e consiste di un magazzino completamente automatico dove gli elementi sono stoccati e prelevati usando un sollevatore a vuoto. I pacchetti che ci arrivano sono sollevati in uno dei 25 posti di magazzino disponibili e il centro di taglio è alimentato con i pezzi richiesti. "Grazie alla combinazione con il K2-Industry ad alte prestazioni, potevamo rimpiazzare due macchine Hundegger esistenti e risparmiare manodopera", commenta Bühler. È stato uno dei primi sistemi pick & feed consegnato da Hundegger.

Hundegger ha rimpiazzato il modello sperimentato K2i con il K2-Industry, rispon-

dendo così alle esigenze sempre più elevate del mercato, soprattutto nel segmento ad alte prestazioni. Per esempio, l'azienda ha realizzato il posizionamento elettronico dei gruppi tramite cremagliere e mandrini per la prima volta il che rende questo processo ancora più preciso e rapido. A risparmiare molto tempo è anche il gruppo aperto della sega circolare dove gli scarti cadono automaticamente e sono rimosse da un nastro trasportatore.

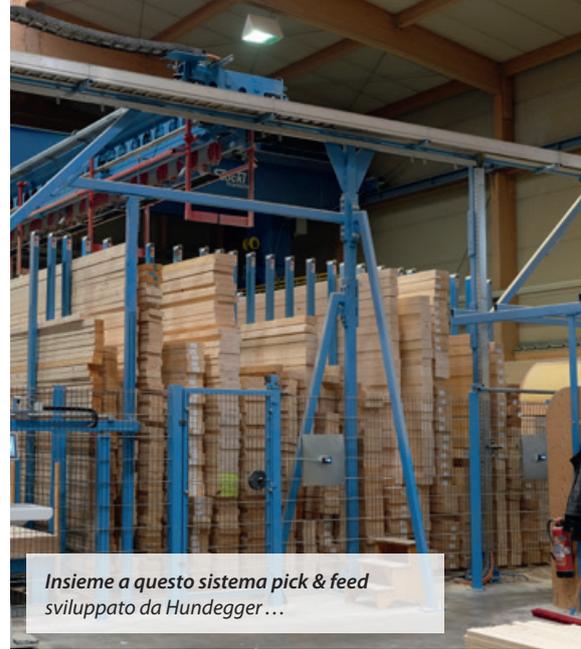
Servizio per produttori di imballaggi

Tra pochi mesi arriverà all'Abbund-Zentrum Ulm un'altra macchina di Hundegger. In futuro, l'azienda vuole usare la tagliatrice Turbo-Drive per la lavorazione di sezioni trasversali più piccole e concentrarsi più sui produttori di imballaggi della regione. La macchina è dotata di un gruppo sega a cinque assi che può essere girato di 360° e inclinato di 90° allo stesso tempo per un taglio rapido e preciso. La Turbo-Drive può tagliare e lavorare elementi delle dimensioni da 2 x 4 cm a 16 x 45 cm.

Inoltre, può essere usata per i lavori di foratura, fresatura e marcatura. La lama della sega può posizionarsi sotto l'altezza del supporto del pezzo dal lavorare e praticare an-

Da ormai trent'anni l'Abbund-Zentrum Ulm punta sui centri di taglio CNC di Hundegger. Questa macchina PBA per il taglio e la lavorazione dell'X-Lam è in uso dal 2018





Insieme a questo sistema pick & feed sviluppato da Hundegger ...

„Siamo semplicemente soddisfatti con le macchine e i servizi di Hundegger.“

Tino Bühler, amministratore delegato di Abbund-Zentrum Ulm

che intagli orizzontali da qualsiasi angolo e di qualsiasi spessore richiesto.

Grandi progetti

Il prossimo grande progetto dovrebbe essere avviato nel 2023. In un nuovo capannone l'Abbund-Zentrum Ulm vuole realizzare un centro di lavorazione per l'X-Lam ed elementi con telaio in legno.

Oltre ad essere tagliati su misura, gli elementi di costruzione saranno anche rivestiti e isolati termicamente. "La tendenza è chiaramente verso la prefabbricazione. Perfino le superfici dell'X-Lam sono spesso rivestite di pannelli antincendio in fabbrica", dice Bühler sulla sua motivazione della decisione.

Per questo nuovo capannone Hundegger consegnerà un'altra macchina PBA per la lavorazione dei pannelli. Ormai da qualche anno fa parte della gamma dei servizi di Abbund-Zentrum Ulm il taglio su una macchina SPM, sviluppata da Hundegger per la produzione di pareti per costruzioni con telaio in legno e per facciate. Oltre al taglio, la macchina può anche essere usata per i lavori di fresatura, foratura, scanalatura e marcatura.

"Ovviamente paragoniamo le macchine e i servizi di vari produttori prima di fare qualsiasi investimento, ma alla fine scegliamo sempre Hundegger. Oltre alle buone macchine, sono soprattutto l'assistenza eccellente e il rapporto di fiducia di lunga durata a convincerci", dice Bühler lodando il suo partner e aggiunge: "Siamo semplicemente soddisfatto con Hundegger." //

... il centro di taglio K2-Industry ora fa le lavorazioni di due macchine esistenti all'Abbund-Zentrum Ulm



Grazie a investimenti frequenti in nuove macchine, l'Abbund-Zentrum Ulm è in grado di offrire ai suoi partner e clienti il migliore servizio possibile

