

THEURL AUSTRIAN PREMIUM TIMBER

# Wenn Leistung und Qualität gefragt sind

## Neuer Hochleistungsmaschinenpark für BSH-Abbund

Nach drei neuen PBA in Steinfeld brachte Theurl Austrian Premium Timber jetzt auch sein BSH-Abbundzentrum in Steinfeld auf den neuesten Stand der Technik. Dank einer automatisierten Beschickung – direkt aus dem Werk auf die Abbundanlagen – können die Maschinen des Typs K2-Industry ihre Leistungsfähigkeit hier eindrucksvoll unter Beweis stellen – und das 24 Stunden an sieben Tagen in der Woche.

✂️ & 📷 Günther Jauk

18 Jahre ist es her, dass Theurl Austrian Premium Timber für das BSH-Werk seine erste Abbundanlage in Betrieb nahm und damit in den industriellen Holzabbund einstieg. Somit hatte das Osttiroler Familienunternehmen genug Zeit, um sich gegenüber dem Holzbau als zuverlässiger Partner zu etablieren und sich Stück für Stück zum Komplettanbieter mit zahlreichen wichtigen Holzbaustoffen und Serviceleistungen zu entwickeln. Während man in Assling nahe dem eigenen Sägewerk und Stammsitz mit BSH-Bauteilen, Deckenelementen, Blockbohlen und Brettstapelteilen stabförmige Holzbauelemente fertigt, wird das Produktportfolio am neu errichteten Standort Steinfeld um Brettsperrholz ergänzt.

### Abbund neu aufgestellt

Ebenso lange dauert mittlerweile auch die Partnerschaft mit Hundegger an. Was 2006 mit einer K2 – damals noch ohne die Cam-

bium-Software – begann, wuchs seither stetig zu einem beachtlichen Maschinenpark heran. Nach weiteren Stababbundanlagen in Assling, nahm Theurl 2020 in Steinfeld gleich drei Anlagen des Typs PBA Industry 3600 für den BSP-Abbund in Betrieb, bevor man 2023 den Abbund in Assling komplett neu aufstellte.

„Nach 18 Jahren im Einsatz war es an der Zeit, unsere allererste Hundegger in Pension zu schicken und unseren Abbund auf den neuesten Stand der Technik zu bringen“, berichtet Hannes Fuchs, unter dessen Verantwortung das gesamte Abbundservicezentrum in Assling fällt und der von Anfang an mit den Abbundagenden des Unternehmens betraut ist.

Hierfür versetzte Theurl eine bestehende K2i in eine neue Halle und ordnete daneben zwei Hochleistungsanlagen des Typs K2-Industry 1300 an. Während es sich bei der in der Mitte montierten Anlage um eine Stan-

dardmaschine handelt, ist die zweite neue Anlage eine Spiegelmaschine. „Das spart Platz und ermöglicht die zeitgleiche Bedienung beider Anlagen mit nur einem Mitarbeiter“, erläutert Abbundchef Eugen Senfter die Idee dahinter.

### Großzügig ausgestattet

Neu ist auch die Beschickung der Anlagen. Diese geschieht vollautomatisch über ein von H.I.T. realisiertes Lager- und Beschickungssystem über den Anlagen. „Früher mussten die Stangen zwischen den Pressen und dem Abbund mehrmals von unseren Mitarbeitern manipuliert werden – jetzt ist keinerlei händisches Zutun mehr nötig. Die Stangen werden mithilfe eines Vakuumerhebers von oben auf einen der Pufferförderer vor den Abbundanlagen eingehoben“, erklärt Fuchs den Ablauf.

„Für unsere Anlagen bedeutet dies die höchstmögliche Auslastung, da beständig



Bei Theurl werden die K2-Industry-Anlagen von Hundegger automatisch beschickt und sind damit optimal ausgelastet

Holz von oben nachfließt und jede der drei Anlagen jedes Bauvorhaben abarbeiten kann. Genau für diesen industriellen Dauereinsatz wurde die K2-Industry entwickelt“, erläutert Hundegger-Vertreter Arno Gaggl und ergänzt, dass alle drei Anlagen gleichermaßen gut ausgestattet sind.

Jede der beiden neuen K2-Industry-Anlagen verfügt unter anderem über ein offenes Kreissägenaggregat, eine Fünffachs-Revolverfräse, in Schlitzgerät, und ein 360°-Robotaggregat mit 12kW Leistung. Zudem sind die Anlagen komplett eingehaust und mit einer Schwebstoffabsaugung ausgestattet. Der Austrag von Spänen und Abschnitten erfolgt mittels Trogförderbändern unter der Maschine, wobei sich die Restholzströme unterirdisch verbinden und einem zentralen Hacker zugeführt werden. „Die Anlagen haben fast alles, was man sich wünschen kann, und ermöglichen Theurl einen

ebenso flexiblen wie leistungsstarken Abbund“, bringt es Gaggl auf den Punkt.

### Eine Software für alle Maschinen

Wie mittlerweile alle neuen Hundegger-Abbundanlagen sind auch jene bei Theurl mit der hauseigenen Maschinensoftware Cambium ausgestattet. Diese übernimmt die benötigten Einsatzdaten direkt aus dem jeweiligen Planungsprogramm und ermöglicht zudem die Verwaltung und Aufteilung der Aufträge unter den Maschinen. „Unser Cambium ist mittlerweile eine Universalsoftware für die Bearbeitung von Stäben, Platten und Elementen, aber ebenso für die Vernetzung kompletter Fertigungen und die Überwachung ganzer Fertigungszellen“, erläutert Gaggl und Senfter ergänzt, dass der Einsatz von nur einer Software für alle Abbundanlagen zudem auch die Personalplanung deutlich erleichtert.

„Somit haben wir Theurl ein Abbundkomplettpaket geliefert, das an beiden Standorten mittlerweile sechs Hochleistungsanlagen für den Stab- und Plattenabbund zählt“, fasst Gaggl die jüngsten Projekte zusammen, wobei er insbesondere die gute Zusammenarbeit mit den Osttirolern schätzt: „Wir genießen hier ein extremes Vertrauensverhältnis. Die Firma Theurl agiert stets ausgesprochen professionell, lösungsorientiert und partnerschaftlich. Da fühlen wir uns – da wir dieselben Werte vertreten – natürlich ausgesprochen wohl.“ //



Geballte Abbundleistung in Assling: Neben einer bestehenden K2i installierte Theurl zwei K2-Industry von Hundegger und brachte damit seinen BSH-Abbund auf den neuesten Stand der Technik



Abbundler Eugen Senfter und Hannes Fuchs, Leitung Abbundservicezentrum (li.), sind mit den neuen Hundegger-Anlagen sichtlich zufrieden



Rund 25.000 m³ BSH bindet Theurl für seine Holzbaukunden jedes Jahr ab